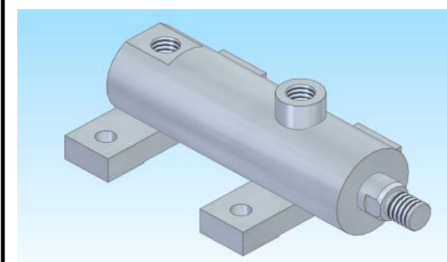
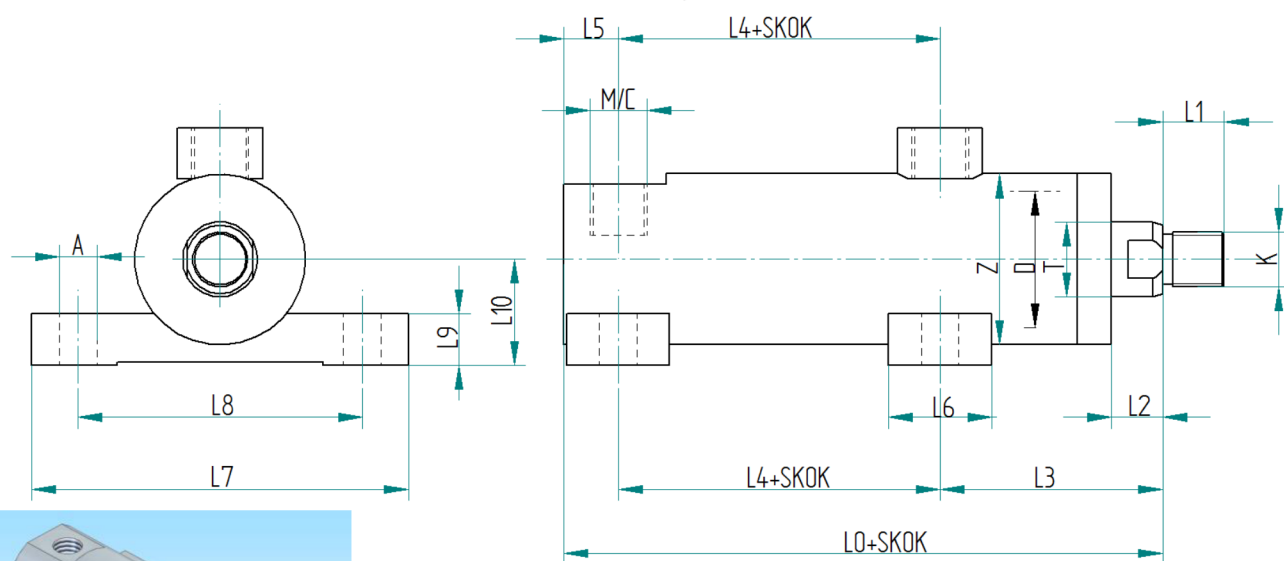


CYLINDER HYDRAULICZNY MOCOWANIE NA ŁAPACH

HYŁJ



D	T	Z	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	A	M	C	K
25	18	35	115	14	17	44	58	13	22	90	68	12	28	9	M14x1,5	G 1/4"	M12x1,5
32	20	42	129	16	17	55	61	14	26	100	78	14	29	9	M14x1,5	G 1/4"	M16x1,5
40	22	50	138	18	15	58	64	16	30	110	83	15	31	11	M16x1,5	G3/8"	M16x1,5
50	28	65	152	20	15	62	73	18	35	130	102	18	38	14	M16x1,5	G3/8"	M22x1,5
63	36	75	180	22	15	74	85	21	45	165	124	25	44	18	M22x1,5	G 1/2"	M27x2
80	45	95	213	30	18	85	105	25	45	190	149	30	57	18	M22x1,5	G 1/2"	M33x2
100	56	120	247	36	20	96	124	27	50	240	172	35	68	26	M27x2	G 3/4"	M42x2
125	70	150	281	45	23	108	138	35	60	255	205	35	85	26	M27x2	G 3/4"	M48x2
140	80	165	316	50	26	115	166	37	70	280	220	35	95	32	M33x2	G 1"	M56x2
160	90	190	326	56	36	115	166	37	75	310	250	40	115	32	M33x2	G 1"	M64x2

SIŁOWNIKI O WYMIARACH INNYCH NIŻ PODANE W TABELI, WG USTALEŃ.

SPOSÓB OZNACZENIA CYLINDRA HYŁJ -P - D / T x H B G Z M/C

P – nominalne ciśnienie pracy 20 MPa
D – średnica tłoka
T – średnica tłoczyska
H – skok cylindra
B – hamowanie od strony dna (opcja)
G – hamowanie od strony głowy (opcja)
Z – tłoczek z gwintem zewnętrznym
M / C – gniazdo metryczne lub calowe

